

MC-Projektbericht

Effiziente Wertstoffsammlung

Projekttitlel: Kartonpresse plus 500%

Projektlaufzeit: 10/07 – 08/08

Kartonagen sind bekanntlich voluminös und sperrig, wodurch sich die Sammlung aufwändig und kostspielig gestaltet. Die im Rahmen eines MC-Kooperationsprojektes realisierte Neuentwicklung – die Kartonpresse 500+ – erreicht mittels einer eingebauten Presse eine Verdichtung von zumindest 500 Prozent, wodurch bis zu 1000 kg Kartonagen mit nur einer Entleerung eingesammelt werden können. Die Projektpartner waren Pöttinger Entsorgungstechnik GmbH & Co KG, die Stoiber GmbH sowie die Ing. Knauseder Mechatronik GmbH.

Europaweit wächst die Zahl des gesammelten Altpapiers durchschnittlich um 5 Prozent pro Jahr. In der Praxis wird Altpapier von Großverbrauchern mittels Großcontainer mit Verdichtungspressen erfasst, bei Haussammlung mittels Mülltonne und bei zentralen Sammelstellen wird das Altpapier mittels Müllcontainer eingesammelt und der Wiederverwertung zugeführt.



Die Kartonpresse 500+ vereint ansprechendes Design mit höchster Funktionalität

Gerade die Sammlung bei zentralen Sammelstellen gestaltet sich auf Grund einer fehlenden Verdichtung oftmals sehr ineffizient. Ziel dieses MC-Kooperationsprojektes war daher die Entwicklung eines gänzlich neuen Sammelcontainers, der durch eine regelmäßige Verdichtung des Altpapiers eine Kapazitätssteigerung von 500 Prozent ermöglicht. Eine wirtschaftliche und technisch zuverlässige Lösung konnte nur durch das optimale Zusammenspiel von Mechanik, Elektronik und Hydraulik erzielt werden.

So wurde im Rahmen von fünf Arbeitspaketen ein detailliertes Produktkonzept erstellt, das neben einer innovativen Presstechnik auch Designaspekte für den Gehäusebau sowie den Einsatz von Kunststoff berücksichtigt.

100%ige Bedienersicherheit

Konkret sind lediglich 2 m x 3 m Aufstellfläche sowie ein Stromanschluss für den Betrieb bei Altpapiersammelstellen notwendig. Optional kann die Kartonpresse 500+ mit automatisch öffnender Einfüllklappe oder einer Dreiviertel-Vollmeldung per SMS oder E-Mail ausgerüstet werden. Eine breite Einfüllöffnung und der ergonomische Aufgabetisch bieten neben dem besten Komfort für den Bediener vor allem auch eine 100-prozentige Bedienersicherheit. Die Entleerung erfolgt einfach und sicher über eine Doppeltüre. Das Verschließen geschieht durch eine spezielle Kinematik automatisch beim Abstellen.

Projektpartner

**Pöttinger Entsorgungstechnik
GmbH & Co. KG**
Industriestraße 30
A-4710 Grieskirchen



Stoiber Gesellschaft mbH
Arnreit 50
A-4122 Arnreit



**Ing. Knauseder
Mechatronik GmbH**
Maierhof 12
A-4971 Auroldmünster



„Dieses Projekt wurde mit Mitteln des Landes Oberösterreich gefördert.“

